

## BARRIERE LIGHT

**Barriere manuali**, robuste e maneggevoli. Proteggono varchi, vetrine e finestre.

Le barriere **Light** sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive comunitarie, norme e regole tecniche :

**DIRETTIVA CEE 105/2003; Normativa CEI EN 50091-1 Direttiva 73/23 EEC; Normativa EN 50091-2 cl.B Direttiva 89/336/EEC; DIRETTIVA MACCHINE 89/391/CEE; DIRETTIVA MACCHINE 72/23/CEE e successive modifiche; DIRETTIVA MACCHINE 89/336/CEE e successive modifiche; DIRETTIVA MACCHINE 85/374/CEE-91/368/CEE-93/68 CEE; UNI EN 124; NORME CEI.**

**Light** rappresenta un sistema di protezione da allagamenti e alluvioni manuale, leggero e affidabile.

La struttura è in scatolare estruso di lega di alluminio tipo 6060 T6 ad alta resistenza alle flessioni.

La guarnizione di tenuta è in gomma di tipo EPDM a cellule chiuse di derivazione industriale con ottima resistenza agli agenti atmosferici.

La temperatura di esercizio è da -40° a +70°.

Il sistema di bloccaggio è garantito per la tenuta verticale dalle guarnizioni in gomma di tipo EPDM e per la tenuta orizzontale da un elemento in acciaio inox, completo di bandella di segnalazione ostacolo, la cui pressatura avviene tramite viti.

Il sistema è costituito da **doghe in alluminio sovrapponibili** con multipli di altezza di mm 150 e del peso di circa 1,6 kg/ml.

Per la protezione di varchi con lunghezze e altezze importanti le barriere sono provviste di un piantone centrale di rinforzo progettato per essere installato con facilità.

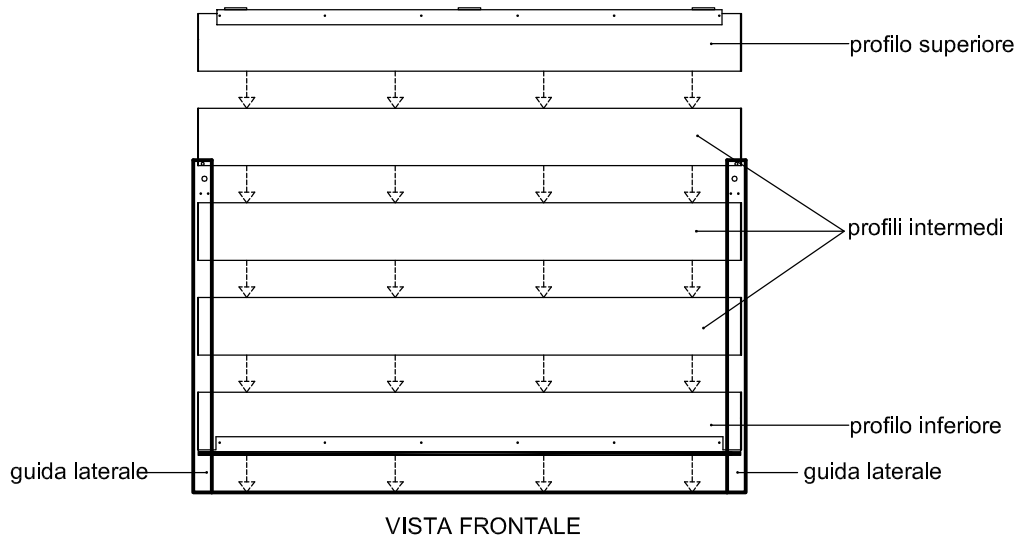
Ogni barriera è progettata e realizzata su commessa nell'Officina specializzata Stopflood.



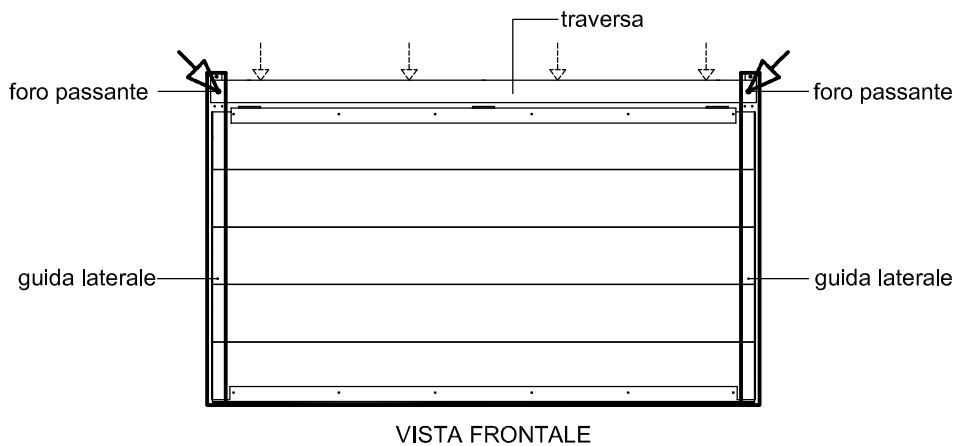
# PRESIDIO tipo **LIGHT**

## Fasi di montaggio

Fase 1: Inserire all'interno delle guide laterali il profilo inferiore, gli eventuali profili intermedi e il profilo superiore della light.



Fase 2: Posizionare la traversa, che dovrà essere fissata alle guide laterali inserendo i perni nei fori passanti presenti sulla traversa e sulle guide laterali.



Fase 3: Sulla parte superiore della traversa, inserire e avvitare le viti per pressare la guarnizione inferiore della barriera light.

